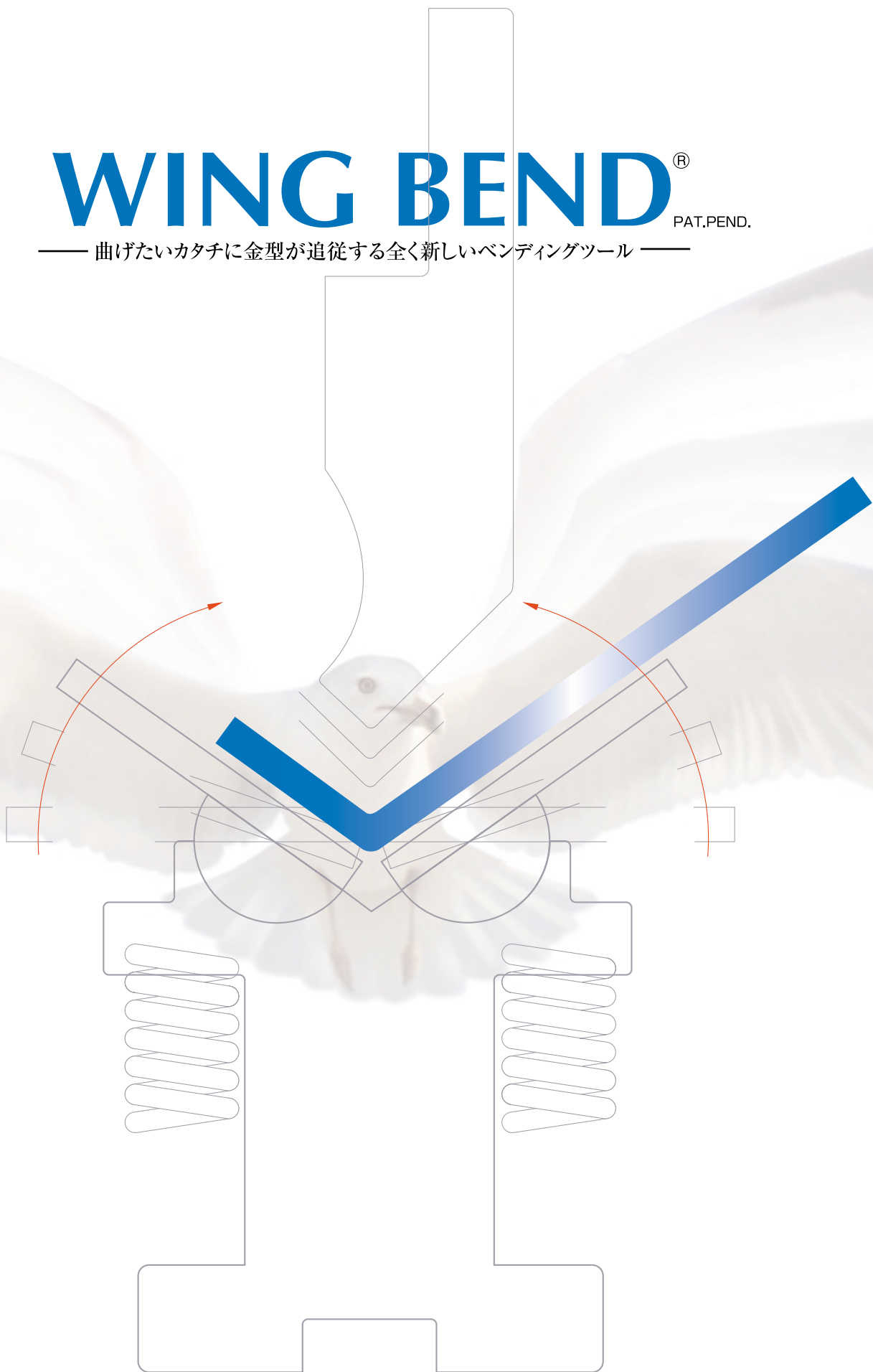


WING BEND[®] PAT.PEND.

—— 曲げたいカタチに金型が追従する全く新しいベンディングツール ——



驚異のユニバーサルアングル。^{*}ベンディング金型の新しい常識、新開発「ウイングベンド」ダイシステム。金型交換が殆ど不要のためスピーディーで経済的なプレスブレーキ作業が実現します。 * 曲げ角度：180°~90°



多種少量生産のコストダウン、生産性の向上に威力を発揮します。

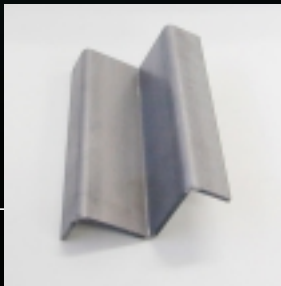
The Wing Bend Machine

**曲げ加工現場に最強の金型が新登場です。ウイングベンドは、
従来式金型では実現不可能な数々のメリットをご提供します。**

●**今までのように頻繁にダイを変える必要がありません。**

ウイングベンドは、全く新しい発想で、数々のメリットを提供することのできる全く新しいダイです。基本3タイプで、従来の殆どすべての加工を行うことができます。しかも、頻度の多い1.2mmから6.5mmの範囲ならスタンダードタイプのみでまかなうことができます。

ウイングベンドシリーズは、スタンダードタイプだけでも、現場が必要とする曲げ加工の約70%をクリアーします。



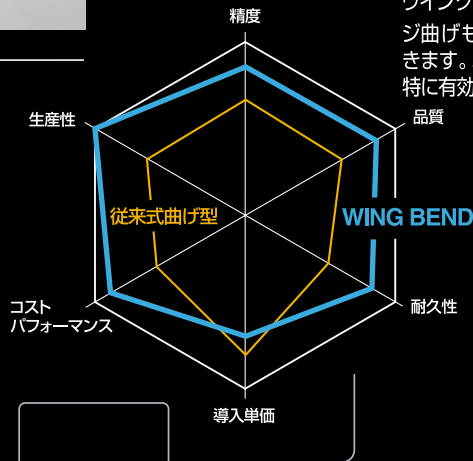
●**美しい仕上がり、R曲げも完璧。**

加工痕の殆ど残らないクリーンな曲げ部分のため、化粧材も、そのまま加工できます。また、R曲げも正確で美しい仕上がりを約束します。



●**ショートフランジ曲げもラクラク。**

ウイングベンドなら、原理上、短いフランジ曲げも全く問題なく曲げることができます。ニーズの多い薄板材での曲げに、特に有効です。



THE SOLUTIONS

ウイングベンドなら、従来式のベンディング金型を使用したシートメタル加工の様々な問題を殆ど解決。かきこい加工現場必携の次世代金型です。

二度も
手放せない
驚異の
パフォーマンス

トレースフォーミング方式を採用した 全く新しいダイシステム。

●新開発ウイングバンドは、加圧量に応じ、金型がV字状に形状変化してワークを曲げるトレースフォーミング方式 (PAT,PEND) を採用。ひとつの金型でさまざまな角度の曲げができます。またワークの曲げ部分をホールドしながら曲げてゆくため塑性変化が少なくクラックが発生しにくい、美しい曲げR、加工面に傷が生じにくいなど、今までにない汎用性と数々の特長を持った曲げ金型です。

●加工前

金型がフラットな状態で、ワークを任意の位置に正確に乗せることができます。立ち上がりの短い加工も可能です。



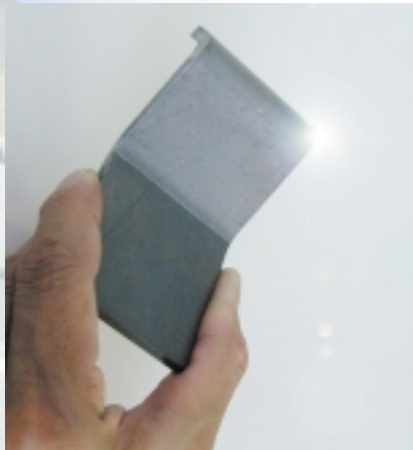
●加工開始

ワークの根本をしっかりとホールド。鈍角でもきれいに曲がり、ワークも傷めません。化粧仕上げ材の加工にも最適です。



●ウイングバンド加工

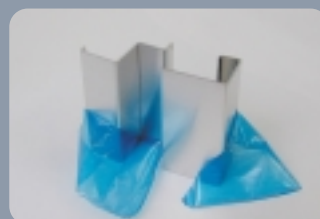
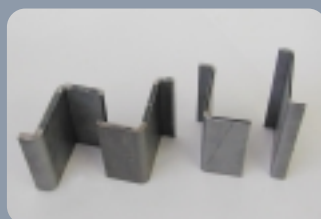
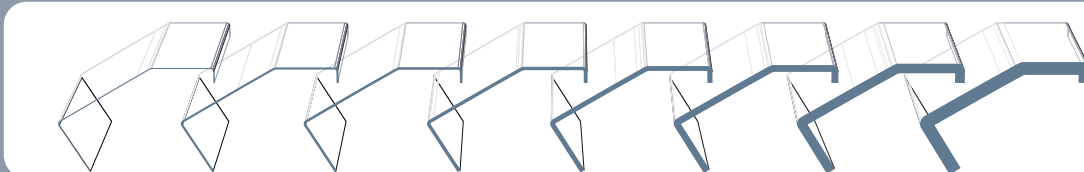
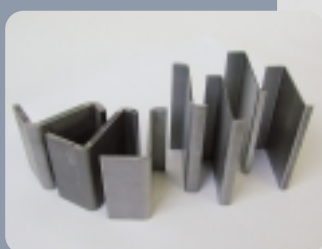
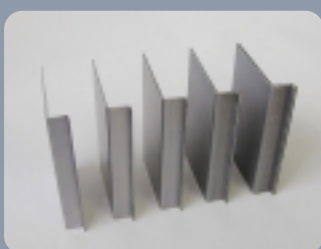
90°まで任意の角度での加工が、高い繰り返し精度で行えます。



ショートフランジもラクラク。
キズの殆どない精緻な仕上がり。

ns Bran'new Solution.

- ワークを傷めず美しい仕上がり。
- 驚異的加工精度と繰り返し精度。
- 多彩な加工形状。



●金型交換回数と設備コストを大幅にカット。

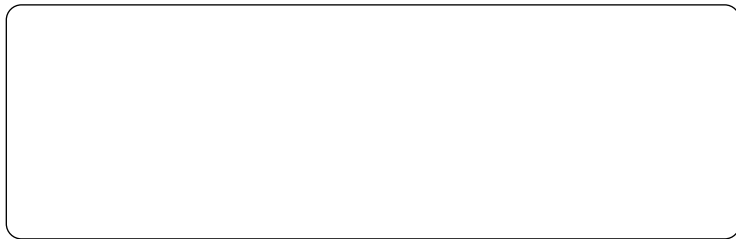
板金工場において稼働時間の8割を占めると言われる金型交換ロスを、ウイングベンドは大幅に削減します。生産性、人件費、設備経費のどれに換算しても4~5倍のメリットを提供します。

- WBシリーズは、お客様のニーズに合わせたベストチョイスにより、ベンディング作業の殆どをカバーします。

0.5mm	WB-650		
0.3mm	WB-230	2.3mm	6.5mm
0.3mm	WB-120	1.2mm	
板厚対応領域			
	幅	高さ	対応板厚
WB-120	12mm	90mm	0.3mm~1.20mm
WB-230	22mm	90mm	0.3mm~2.30mm
WB-650	100mm	100mm	0.5mm~6.50mm

●標準長さ：50mm, 100mm, 200mm





株式会社 ティーエスエイチ インターナショナル

〒224-0053 神奈川県横浜市都筑区池辺町 3871
TEL.045-211-4126(代) FAX.045-932-0919 URL: www.wingbend.com

●改良のため予告なく製品の外観、仕様を変更することがあります。

